



## Rockwell Automation presenta FactoryTalk Historian Machine Edition

Rockwell Automation ha presentado hoy el módulo FactoryTalk Historian Machine Edition (ME) que en breve estará disponible. Este módulo de historización, específicamente diseñado para control de máquina, se especializa en ayudar a los fabricantes a reducir el riesgo de tiempos de inactividad de las máquinas y a alcanzar los objetivos de mejora continua de los procesos. FactoryTalk Historian ME es un módulo hardware embebido, especialmente robustecido para la captura de datos en la propia máquina, con software limitado, sin partes móviles y un riesgo muy reducido de pérdida de datos debido a caídas de la red o de otros sistemas.

FactoryTalk Historian ME ayuda a los fabricantes a transformar la inteligencia de fabricación en mejoras en los procesos, al aprovechar los datos de producción en tiempo real, para mejorar la calidad del producto, acelerar su puesta en el mercado y cumplir con las normativas.

Rockwell Automation ha diseñado FactoryTalk Historian ME como parte de una arquitectura en capas y distribuida que permite al personal de lugares diferentes y de niveles operativos distintos visualizar y analizar, según su rol, los datos históricos adecuados.

Los operarios, por ejemplo, pueden visualizar los datos específicos de la máquina que están usando, mientras que los supervisores de planta pueden ver datos de las máquinas individuales o de las líneas completas para establecer comparativas en tiempo real de los lotes o procesos críticos con los KPIs y valores estándares preestablecidos. Al mismo tiempo, los directivos pueden usar la misma tecnología para desarrollar cuadros de mandos que comparan KPIs (Key Performance Indicators) de las actividades de producción de diferentes ubicaciones (líneas, áreas, plantas, ...).

“En la economía global de hoy en día, la visibilidad de los datos de fabricación es crítica en todos los niveles de operaciones”, comenta Jan Pingel, director de producto de Rockwell Automation. “FactoryTalk Historian ME mejora la inteligencia de fabricación ofreciendo un nuevo nivel de visibilidad en las operaciones de producción. Integrando la información histórica a nivel de máquina con información histórica a nivel de planta se logra que el personal de operaciones ahora pueda localizar y corregir más rápidamente las causas de ineficiencia y mejorar la fiabilidad de la fabricación, el uso de las energías y el bien a la primera en la calidad de producción”.

Este diseño de tarjeta autónoma convierte a FactoryTalk Historian ME en la solución ideal para captura de datos remota en entornos complejos como torres de perforación, pozos y otras localizaciones de acceso difícil. FactoryTalk Historian ME ayuda a reducir de forma significativa el tiempo de implementación ya que el módulo se instala directamente en el backplane de ControlLogix de Allen-Bradley, para después detectar de forma automática los controladores y configurar todos los tags relevantes que deben ser historizados. La aplicación también utiliza la comunicación a nivel de backplane para incrementar la velocidad en la recolección de los datos y ofrecer una granularidad de datos muy superior a la que se lograría con un historizador instalado en un ordenador y conectado en la red.

FactoryTalk Historian ME permite a los fabricantes de máquinas pre-calificar los datos que deben ser recolectados de sus máquinas, y de esta manera acelerar la instalación in-situ, la configuración y los esfuerzos de validación. La funcionalidad de captura genera datos históricos con mayor resolución, lo cual permiten realizar un análisis mas detallado de las secuencias de eventos, y así mejorar de forma notable la calidad del producto y la satisfacción del cliente. Para los fabricantes de máquinas en la industria regulada, FactoryTalk Historian ME ofrece un alto grado de disponibilidad y fiabilidad de los datos, lo cual ayuda a cumplir con facilidad con las regulaciones gubernamentales.