

La logística farmacéutica en tiempos de pandemia: una prueba de estrés superada con éxito

La pandemia de la covid-19 ha supuesto una gran presión en la Logística Farmacéutica. Los Operadores Logísticos Farmacéuticos han tenido que desarrollar nuevas soluciones en tiempo récord para satisfacer las necesidades de los pacientes en un entorno complejo. A pesar de las dificultades, el sector ha logrado mantener un servicio impecable y cumplir con los requerimientos imprescindibles de la logística en el sector farmacéutico, demostrando su capacidad de adaptación y resiliencia.



ENRIQUE LÓPEZ HERRERA
CONTRACT MANAGER
PARA EL SECTOR FARMA
DE ID LOGISTICS

En estos momentos, en los que es posible analizar la situación con cierta perspectiva, podemos afirmar que la irrupción de la pandemia de la covid-19 supuso un inmenso desafío a nivel general y, por supuesto, en concreto, para el sector farmacia.

Esta situación, por su dimensión y carácter inédito, obligó a los Operadores Logísticos Farmacéuticos a desarrollar en tiempo récord nuevas soluciones capaces de dar respuesta a las necesidades de los pacientes, incluyendo tanto aquellas de carácter novedoso, como el almacenamiento y distribución de la vacuna, a raíz de la expansión del coronavirus, como satisfacer las necesidades que ya existían previamente y que se mantuvieron en esta situación. Todo ello, además, en un entorno tan sumamente complejo como el generado en pandemia, marcado por la saturación de los centros sanitarios, el redoble de esfuerzos por parte de trabajadores esenciales y la implantación de duras restricciones.

Lejos de rendirse, el sector de la logística farmacéutica demostró en este contexto, una vez más, su capacidad de adaptación y de dar lo mejor de sí mismo, sin dejarse llevar por el desánimo. A pesar de las dificultades, los operadores han logrado mantener el servicio de manera permanente y cumplir con los exigentes requerimientos imprescindibles de la logística en el sector farmacéutico, para garantizar el abastecimiento de medicamentos.

Así, la pandemia ha sido no solo una oportunidad para poner en valor el papel de estos Operadores en momentos de crisis, sino



una experiencia de la que han sabido salir fortalecidos.

La pandemia también ha supuesto una importante prueba de estrés para la economía en general, a la que le ha seguido una crisis socioeconómica a raíz de la guerra en Ucrania. En esta nuevamente compleja situación, la logística farmacéutica ha vuelto a estar a la altura, siendo consciente de la necesidad de aportar soluciones rigurosas en términos de **estabilidad, seguridad y capacidad**, para suministrar los medicamentos desde los laboratorios fabricantes a la ciudadanía.

El aumento de los costes energéticos y su consecuente impacto en el coste de almacenamiento, los carburantes, así como el incremento de los precios de los materiales (materiales de embalaje, madera, entre otros), revela como esencial el ofrecer soluciones económicamente sostenibles.

En definitiva, nos encontramos en un entorno complejo en el que desarrollo de la actividad se ha venido encontrando a cada momento con nuevos obstáculos, necesarios de librar para poder seguir ofreciendo los servicios con la misma eficacia y profesionalidad.

El paciente, el epicentro de la logística farma

El paciente, el cuidado de su salud y bienestar es el foco de todo el sector farmacéutico, incluyendo, por supuesto, la logística.

La distribución de medicamentos y productos sanitarios a las más de 20.000 far-

macias de España, así como a hospitales y mayoristas, es una actividad esencial que no puede verse interrumpida en ningún momento.

En este sentido, especialmente a raíz de la pandemia, se ha identificado como punto de interés la entrega de medicamentos y los productos sanitarios necesarios para su dispensación a los pacientes en sus domicilios.

Entre los beneficios de esta iniciativa, en la que estamos avanzando para su desarrollo con las máximas garantías con los distintos agentes involucrados, se encuentra el ahorro de tiempo no solo de los propios pacientes, sino de los facultativos y de la farmacia hospitalaria.

Finalmente, la digitalización de los procesos asociados a la logística farmacéutica es otro de los retos al que nos estamos enfrentando.

La utilización de la información contenida en los códigos unitarios de los medicamentos de prescripción, implantados a raíz de la normativa de serialización, a lo largo de toda la cadena de suministro, deberá aportar mejoras en términos de eficacia y de eficiencia.

En resumen, la logística farmacéutica ha sido puesta a prueba durante la pandemia, pero ha demostrado ser un sector resiliente y capaz de sortear con solvencia y rigor las dificultades.

Debemos seguir generando soluciones para mejorar en todos los aspectos la entrega de medicamentos, así como para abordar los desafíos logísticos futuros.

La colaboración y la cooperación entre los diferentes actores en la logística farmacéutica serán esenciales para garantizar el correcto suministro de medicamentos a la población, de manera sostenible desde un punto de vista económico, ambiental y social ●

executive.iqs.edu



PERSONA CIENCIA EMPRESA

EXECUTIVE
EDUCATION

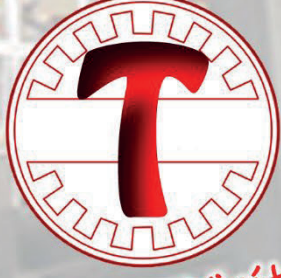
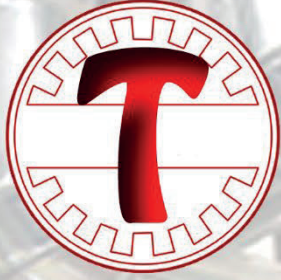
Executive MBA

In Industrial &
Technological
Environments



El **MBA** que mejor te conoce

OCTUBRE 2023



Visite
nuestro
outlet



Tecnomecanica
pharma technologies & service



www.grupocefenisa.com

Maquinaria nueva: **Sí** ✓

Maquinaria de ocasión: **Sí** ✓

Maquinaria Outlet: **Sí** ✓

El **Grupo CEFENISA** opera en estas tres categorías de maquinaria. Ofrecemos maquinaria nueva diseñada y ajustada a las especificaciones particulares de cada uno de nuestros clientes. Por otro lado, cuando la capacidad de inversión en bienes de equipo de una empresa está limitada, y teniendo en cuenta la situación económica actual de inflación y subida de costes, el **Grupo CEFENISA** ofrece maximizar la rentabilidad de la inversión a realizar pudiendo abarcar con la misma inversión proyectos más amplios. Esto posibilita abrirse a más mercados y ofrecer más productos y servicios en un mercado cada vez más competitivo. Esto incluye proporcionar equipos con sus correspondientes certificados

y validaciones exigidas por ley. El **Grupo CEFENISA** desempeña una labor de hospital y de reacondicionamiento de máquinas comparable al nivel del servicio de un alojamiento en un hotel de 7 estrellas.

EL GRUPO CEFENISA

Nuestro grupo consta de tres empresas,

CEFENISA, S.L.

**TECNOMECÁNICA
ALCALÁ, S.L.**

CALDEFARMA, S.L.

Todas ellas con sus propios talleres que minimiza su dependencia de otras empresas proveedoras. Desde **CEFENISA, S.L.** proporcionamos una segunda vida útil a mucha maquinaria principalmente adquirida de la industria farmacéutica, alimentaria, cosmética y química entre otros. Hemos demostrado y seguimos demostrando que se puede hacer. Ampliar esta vida útil permite con una mínima



inversión rentabilizar las inversiones ya realizadas. Esto proporciona una ventaja competitiva a estas empresas posibilitando un mejor posicionamiento en este mercado de hoy en día. En nuestros talleres se prepara la maquinaria y se adecua a las necesidades de cliente proporcionando una maquinaria en perfecto estado de funcionamiento y con una larga vida útil. Este proceso es mucho más económico para las empresas que la adquisición de maquinaria nueva con los plazos de entrega tan largos que se están ofreciendo. La ventaja de poseer sus propios talleres hace que el **Grupo CEFENISA** pueda acortar en mucho estos plazos. Muchas de nuestras máquinas están ya aptas para su uso pudiéndose adquirir tal cual están o acabadas, revisadas, pintadas si es el caso y probadas. Disponemos incluso de un outlet de maquinaria en

www.grupocefenisa.com

con muchas máquinas ya disponibles para su adquisición.

Desde **TECNOMECÁNICA ALCALÁ, S.L.** con una amplia

gama de equipos de taller, **tornos CNC, fresadoras CNC de 3, 4 y 5 ejes con velocidades de 14.000 rpm a 24.000 rpm** y podemos proporcionar tanto el diseño y fabricación de maquinaria nueva como la fabricación de formatos, repuestos y



adaptaciones a la maquinaria ya existente con unos plazos de entrega muy inferiores a otros fabricantes. Todo ello desde una muy elevada calidad y profesionalidad que el cliente final agradece en todos sus aspectos.

Desde **CALDEFARMA, S.L.** disponemos de todos los equipos necesarios para **soldadura por electrodo, oxiacetilénica, resistencia, MIG-MAG, TIG y LÁSER** proporcionando todos los

trabajos necesarios en calderería y acero inoxidable que precisa el diseño y fabricación de depósitos de almacenamiento, reactores, bins de transporte y almacenamiento, mezcladores de todo tipo y capacidades, columnas de elevación, y una extensa gama de equipos en acero inoxidable que precisan nuestros clientes.

En nuestro ánimo está apoyar con nuestros servicios a todo tipo de empresas de los sectores farmacéutico, cosmético, alimentación, químico, materias primas, manipulación, fabricación, etc. Consúltenos, estamos a su entera disposición y estudiaremos la mejor manera de ofrecerle el mejor equipo a un precio muy competitivo y con un plazo de entrega lo más ajustado posible.



Visite
nuestro
outlet

CONTACTO

Web: <https://www.grupocefenisa.com>

CEFENISA, S.L.

Tel.: (+034) 918 844 136

comercial@grupocefenisa.com

☎ (+034) 638 679 149 (texto e imágenes)

TECNOMECÁNICA ALCALÁ, S.L.

Tel.: (+034) 918 883 458

tecnomecanica@grupocefenisa.com

CALDEFARMA, S.L.

Tel.: (+034) 918 837 614

caldefarma@grupocefenisa.com

