

CASO PRÁCTICO



Más seguridad para el producto gracias a los sistemas de trazabilidad de OCS Checkweighers

Track & Trace: La marca de la industria farmacéutica



■ EL SEGUIMIENTO DE LOS REQUISITOS LEGALES Y REGULACIONES ESPECÍFICAS DEL SECTOR SE HACE INDISPENSABLE PARA TODAS LAS COMPAÑÍAS FARMACÉUTICAS, TODAVÍA MÁS SI CABE PARA AQUELLAS CON UNA MAGNITUD COMO LA DE BOEHRINGER INGELHEIM

“nuestro equipo valora mucho la sencillez y rapidez de configuración de estas pesadoras” asegura Gagneur.

Gagneur es responsable de las 14 líneas de envasado, y a pesar de la gran cantidad de proyectos en los que ha trabajado, recuerda claramente el inicio de esta productiva alianza con OCS. Había sabido por colegas de trabajo que este tipo de sistemas proporcionaban a la línea un alto grado de seguridad, mejorando la imagen de la marca en el mercado. Poco después entró en contacto directo con la compañía, quedando gratamente impresionado por el profundo conocimiento del control de producto por parte de un personal altamente especializado, así como por su flexibilidad y clara orientación al cliente. Finalmente, en el año 2000 se instalaban las primeras pesadoras OCS en sus líneas.

En la actualidad, estos sistemas suponen un momento importante en el proceso de producción de Boehringer Ingelheim. Para garantizar la trazabilidad del producto, se

Boehringer Ingelheim es una de las compañías farmacéuticas más reputadas del mundo. En su sede internacional de Renania-Hesse se encuentra su planta de producción, oficinas de ventas nacionales y su ultra-moderno centro logístico. Cada año cerca de 70 millones de unidades de medicamentos se envasan aquí. Para garantizar un flujo de producción sin problemas, el gigante farmacéutico ha estado confiando el control de peso e inspección de producto a **OCS Checkweighers** durante muchos años.

El seguimiento de los requisitos legales y regulaciones específicas del sector se hace

indispensable para todas las compañías farmacéuticas, todavía más si cabe para aquellas con una magnitud como la de Boehringer Ingelheim. Estos sistemas aumentan la seguridad de los productos y dificultan su falsificación, ya que incluso puede hacerse la trazabilidad de las unidades individuales.

Urban Gagneur, miembro del departamento técnico de la farmacéutica, señala que la aceptación de un nuevo equipamiento por parte de los operarios es un requisito previo fundamental para que la compañía se plantee su instalación. El fácil manejo de los sistemas de OCS hizo que este proceso de decisión se acelerara,

Lider europeo en Ingeniería y Construcción de Plantas Industriales



- Más de 300 proyectos integrales en 20 años
- Equipo de 250 profesionales especializados en Industria Farmacéutica
- Especialistas en Instalaciones Críticas: Plantas de Contención, Áreas de Producción Estéril y Áreas de Productos Biológicos

Headquarters

Technip

89 avenue de la Grande Armée
75116 Paris
France
Phone: +33 (0)1 47 78 24 00
Fax: +33 (0)1 47 78 33 40
www.technip.com

Technip in Spain

Technip Iberia

Edificio Nº 8, planta 4ª
Plaça de la Pau, s/n
World Trade Center - Almeda Park
08940 Cornellà de Llobregat
Barcelona - España
Tel.: +34 93 413 98 00
Fax: +34 93 474 21 34

Delegación

Technip Iberia

Beethoven, 4
43007 Tarragona
España
Tel.: +34 977 25 25 62
Fax: +34 977 21 79 25

Delegación

Technip Iberia

Manuel Pombo Angulo, 18
28050 Madrid
España
Tel.: +34 91 750 47 71
Fax: +34 91 750 47 87



CASO PRÁCTICO

integra un sistema de marcaje que identifica el producto y un dispositivo de visión que comprueba que el marcado se ha realizado correctamente. Los códigos defectuosos son rechazados en este caso por sopladores de aire comprimido. Tan sólo los productos que han sido correctamente identificados pasan al control de peso. Este control permite detectar que cada caja contiene la cantidad exacta de producto y que todos sus componentes se encuentran dentro (como por ejemplo el prospecto). Aquél producto que no cumple determinados requisitos es automáticamente expulsado de la línea, y esto puede realizarse a velocidades de hasta 550 productos por minuto. Los datos correspondientes a cada unidad son volcados a una base de datos, lo que permite mantener un control total sobre la trazabilidad del producto.

Gagneur valora las capacidades adicionales proporcionadas por los equipos OCS.



Tras pasar con éxito el control de visión, los productos son pesados por la báscula.

■ **PARA GARANTIZAR LA TRAZABILIDAD DEL PRODUCTO, SE INTEGRA UN SISTEMA DE MARCAJE QUE IDENTIFICA EL PRODUCTO Y UN DISPOSITIVO DE VISIÓN QUE COMPRUEBA QUE EL MARCADO SE HA REALIZADO CORRECTAMENTE**

“Los sistemas de los competidores también miden con precisión, pero aspectos como la **tecnología propia** de célula de carga, la **robustez y estabilidad** de los equipos, su **durabilidad** y la **reducción de la merma** a través de la eliminación de los falsos rechazos nos llevó a optar por sus soluciones de control”. En Boehringer Ingelheim también se han beneficiado de la compensación activa de vibraciones, células capaces de anular prácticamente cualquier factor ambiental adverso que pueda perjudicar la correcta medición del producto.

Boehringer Ingelheim fue fundada en el año 1885, y aún hoy sigue siendo de propiedad familiar. “Ve-

lamos por garantizar la calidad de nuestros productos, tanto en la rama de productos farmacéuticos humanos, como animales, y no hay duda que este tipo de controles nos ayudan a conseguirlo” concluye Urban Gagneur.

Para más información sobre equipos OCS: info@ocs-cw.es.

Copyright: Boehringer Ingelheim. ◀

Células con Compensación Activa de Vibraciones (AVC)



Precisión bajo control a altas velocidades y en entornos de producción difíciles, gracias a los sistemas de peso de OCS Checkweighers.

Los especialistas en control de peso del fabricante alemán OCS Checkweighers han desarrollado el sistema AVC (Compensación de Vibración Activa), que dota a sus células de carga –el corazón de la báscula– de unos compensadores de variables de perturbaciones activas cuya tecnología de medición adicional identifica por separado las vibraciones existentes. Para conseguir esto, varios sensores detectan tanto las vibraciones de traslación como los choques giratorios. Estas señales de interferencias son restadas de la señal de peso real, obteniendo así un resultado de pesaje libre de “ruido” y preciso. Todo este proceso se produce en unos milisegundos, con una supresión de interferencias de un factor máximo de 100.

La base de la AVC, con la que no se pierde tiempo a diferencia de otras tecnologías convencionales de filtrado, es la restauración de la fuerza electromagnética (EMFR). Este principio permite altísimas precisiones en la pesada con tiempos de respuesta muy cortos. El sistema anti-vibraciones puede completarse con una estructura inferior que proporciona mayor estabilidad y una carcasa específicamente diseñada para evitar otras interferencias, como corrientes de aire.

En qué consiste la tecnología de célula de carga EMFR

El principio básico de las células de pesaje OCS basadas en la restauración de la fuerza electromagnética puede compararse con un balancín. El producto que va a pesarse se coloca en un lado del balancín, su peso llega a la bobina provocando su salida del campo magnético (imán permanente). Un sistema óptico detecta hasta las deflexiones más pequeñas y las comunica a un controlador de posición de alta precisión, que usa la corriente de la bobina para controlar la contrafuerza electromagnética, lo que equilibra el balancín. Todo esto tiene lugar en milisegundos, lo que significa que la deflexión máxima es inferior a unos nanómetros. La fuerza iniciada por la fuerza aplicada se compensa así por la corriente de la bobina. Al mismo tiempo, la fuerza de la corriente de la bobina es proporcional al peso. Esta fuerza-corriente puede medirse con una derivación de medición, digitalizada por un convertidor analógico-digital, y se sigue procesando hasta conseguir un resultado directo como valor de peso digital.



EC-FS-AVC. Célula de carga OCS con compensación de vibraciones e interferencias (AVC)



Nuestro servicio de salas blancas responde a sus exigencias



Ropa de Protección Absoluta - PA*



- Identificación y análisis de sus necesidades
- Puesta a disposición de ropa adaptada a su entorno
- Proceso riguroso de tratamiento de los artículos en nuestra sala blanca
- Formación de su personal por un especialista Elis sobre los procedimientos de vestuario
- Entrega regular de la ropa, según el número de cambios definido según las normas de higiene de su empresa



ELIS, la garantía de un servicio de calidad en toda España

La solución global del servicio de alquiler-mantenimiento ELIS le libera de las obligaciones de compra, lavado, reparaciones...

902 223 000

LLAMADA LOCAL

www.elis.com
espana@elis.com



ELIS MANOMATIC SA - C/DIESEL 5-7, P.IND.SECTOR AUTOPISTA PARETS - A06205056 - Hoja - 39922 - Tomo 37909 - Folio 122



elis