



## Novaltia y Meditech: un paso más hacia la automatización y sostenibilidad en la distribución farmacéutica

### NOALTIA

#### ¿Qué es Novaltia?

Novaltia es una de las distribuidoras farmacéuticas más importantes de España. Con una sólida infraestructura que incluye seis centros logísticos en Zaragoza, Zarazama, Lezama-Zamudio, Pamplona, Vitoria y Calatayud, la cooperativa cuenta con más de 35.000 m<sup>2</sup> de espacio operativo, distribuidos de manera estratégica para atender a más de 1.000 socios farmacéuticos. La empresa tiene una notable implantación regional, alcanzando un 67% de cuota en Aragón y más del 30% en Bizkaia y Álava. Novaltia se dedica a garantizar que todos los ciudadanos tengan acceso a la salud, asegurando que sus farmacias socias reciban los medicamentos y productos farmacéuticos en tiempo y forma, independientemente de su tamaño o ubicación.

Con más de 40.000 referencias de productos de 600 laboratorios nacionales e internacionales, Novaltia es capaz de cubrir todas las necesidades de sus farmacias asociadas. Además, la cooperativa forma parte del Grupo Unnefar, una cooperativa de segundo grado que agrupa a varias distribuidoras farmacéuticas del norte de España, consolidándose como el tercer operador nacional en distribución farmacéutica con un 65% de cuota de mercado en sus zonas de influencia.

#### El nuevo proyecto de Novaltia: el centro de distribución farmacéutica más avanzado del mundo

Uno de los proyectos más ambiciosos de Novaltia es la construcción de un nuevo centro de distribución farmacéutica en Zaragoza, ubicado en el polígono industrial Puerta Norte. Este nuevo almacén se distingue por su enfoque en la innovación y la sostenibilidad, y será el primer centro de distribución farmacéutica con la certificación Passivhaus Plus, lo que implica que será un centro cero emisiones. La inversión total prevista es de 25 millones de euros, de los cuales 10 millones se destinarán a la obra civil e instalaciones y 15 millones a la robotización del almacén.

El centro tendrá una superficie construida de 18.000 m<sup>2</sup> y alcanzará los 14 metros de altura. Estará equipado con tecnología de vanguardia que permitirá gestionar hasta 200.000 unidades al día, con capacidad para 40.000 referencias activas, 80.000 cubetas y 2.500 europalets. Además, contará con un sistema innovador de almacenamiento de energía con pila de hidrógeno y 1,5 MW de producción fotovoltaica, lo que reforzará la sostenibilidad del centro. También se instalará un vertipuerto, que permitirá la continuidad del proyecto Pharmadron, que busca utilizar drones para el reparto de me-

dicamentos a farmacias en zonas de difícil acceso.

#### Automatización de la gestión de productos termolábiles: el salto hacia la eficiencia

Una de las principales innovaciones de Novaltia será la automatización total de la recepción, almacenamiento y preparación de pedidos de productos termolábiles, como medicamentos biológicos y vacunas, que requieren un control de temperatura muy estricto. Actualmente, la mayoría de los distribuidores farmacéuticos gestionan estos productos de forma manual, lo que puede presentar riesgos de errores y retrasos en la entrega. Novaltia será pionera en la implantación de un sistema robotizado para gestionar estos productos en su nuevo centro de distribución, lo que le permitirá garantizar una mayor precisión y rapidez en la preparación de los pedidos.

La automatización de este proceso no solo mejorará la eficiencia operativa, sino que también permitirá a Novaltia cumplir con los estrictos requisitos de temperatura y trazabilidad de los productos termolábiles. La integración de un sistema robotizado permitirá reducir el tiempo de preparación de pedidos, mejorar la precisión en la selección de productos y garantizar una trazabilidad completa, lo que resulta

fundamental en un sector donde la seguridad y la calidad son primordiales.

## ¿Qué es Meditech?

¿Qué es Meditech?

Meditech es una compañía privada belga, que fabrica y distribuye robots y aplicaciones digitales para la automatización de las farmacias desde 1998. Está presente a nivel mundial en más de 22 países, siendo en la actualidad el líder de mercado en varios países de Europa. Meditech dispone de módulos de ampliación de sus equipos que también permiten la automatización total en el sector de la distribución farmacéutica, esto es, la recepción, el almacenamiento y la dispensación sin participación humana. Cuenta con un autómata de dispensación ultrarrápida, MT.SPEED, único en el mercado, que permite llegar a velocidades de dispensación casi similares a un e-frame. Además, debido a la robustez de nuestros equipos, Meditech es considerado el fabricante más fiable del mundo gracias a la sencillez del diseño



Módulo de dispensación ultrarrápida MT.Speed

y la calidad de sus componentes, todos industriales, como consecuencia de lo anterior, el coste de operación es el más bajo del mercado.

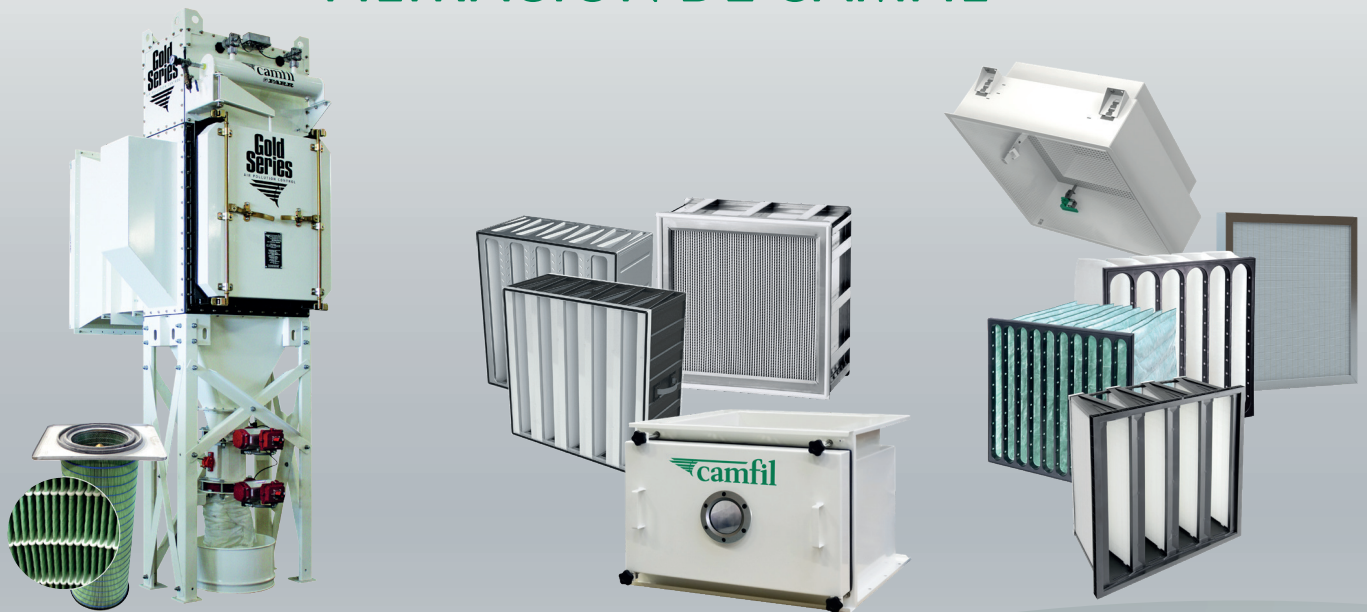
## ¿Por qué Novaltia elige la tecnología Meditech?

La elección de Meditech como proveedor tecnológico para la automatización de los productos termolábiles en el nuevo centro de distribución se basa en la fiabilidad, la eficiencia y la estabilidad que ofrecen sus soluciones. Meditech cuenta con una larga trayectoria en el sector y ha demostrado su capacidad para

integrar sistemas automatizados de última generación. En este sentido, Meditech ha sido clave para la implementación de un sistema robotizado que permitirá a Novaltia automatizar de forma eficiente la recepción, almacenamiento y preparación de pedidos de productos termolábiles, garantizando la precisión y la rapidez que el mercado demanda.

La tecnología Meditech se distingue por su capacidad para integrar sistemas de carga automática y dispensación ultra-rápida de productos, lo que permitirá a Novaltia gestionar un volumen elevado de pedidos sin comprometer la calidad del servicio. Además, el hecho de que los ingenieros de la cooperativa ya estén familiarizados con tecnologías similares facilita la integración de estos nuevos sistemas sin generar grandes riesgos operativos. Esta solución no solo optimiza los costos operativos, sino que también asegura el cumplimiento de las normativas vigentes en el sector farmacéutico, lo que es crucial para garantizar la seguridad de los productos distribuidos ●

## DESCUBRA LA GAMA DE PRODUCTOS DE FILTRACIÓN DE CAMFIL



Más de 150 profesionales trabajando en España para ofrecer las soluciones más avanzadas en filtración de aire para la industria farmacéutica.

Para más información, póngase en contacto con nuestro Departamento Comercial a través del teléfono 91 654 35 73 o envíe un mensaje a [sales.spain@camfil.com](mailto:sales.spain@camfil.com).