



Grupo CEFENISA: bienes de equipo y soluciones

En la actualidad, con los cambios cada vez más frecuentes en la demanda de productos de la sociedad a la industria farmacéutica, cosmética, alimentación, química, dietética, etc., estas industrias deben ajustar sus ofertas a estas demandas. Ya sea en el formato de los productos ya existentes, así como de otros nuevos, estas industrias precisan actualizar e incorporar medios de fabricación y producción adaptados o distintos de los que ya tienen para poner estos productos en el mercado, adaptándolos a las exigencias del consumidor.



**CELSO NICOLÁS
AIRES Y FÉLIX
JUAN ARRIBAS
PASCUAL**
CEO Y DIRECTOR
GENERAL DE
CEFENISA

Nuestra empresa, CEFENISA S.L., fundada en el año 1983 por dos amigos, D. Celso Nicolás Aires y D. Félix Juan Arribas Pascual, los cuales siguen siendo sus propietarios en la actualidad, se creó para cubrir estas nuevas necesidades de la industria. Desde su fundación, CEFENISA S.L. ha ido creciendo y ampliando su stock de maquinaria hasta disponer de más de 12.000 m² de almacenes de máquinas adquiridas a multitud de empresas de muchos sectores. Nuestra empresa adquiere maquinaria y equipos de un variado número de sectores: farmacéutica, cosmética, alimentación, química, dietética, etc.

El volumen de nuestra empresa ha ido creciendo a lo largo de los años paralelamente al número de sus técnicos y experiencia en el estudio, modificación, manejo, reparación y revisión de toda esta maquinaria. Todo ello hace posible que podamos ofrecer a nuestros clientes todo tipo de máquinas y equipos que permitan afrontar los distintos retos a la hora de fabricar y producir los productos que desean.

La adaptación y modificación de nuestras máquinas se realiza después de estudiar lo que nuestros clientes demandan y nuestra amplia experiencia nos posibilita encontrar la mejor solución a sus deman-

das, siempre teniendo presente ajustar al máximo la inversión a realizar.

Muchos de nuestros clientes disponen de sus propios talleres por lo que nuestras máquinas se pueden adquirir tal cual están. Otros prefieren confiar en nuestra experiencia y adquieren las máquinas acabadas, revisadas, pintadas (si es el caso) y probadas, lo que garantiza que una vez instalada la máquina, esta cumpla con las exigencias de fabricación y producción solicitadas. Estos sectores tienen un muy amplio abanico de necesidades.

En el apartado de fabricación destacamos en la oferta de depósitos de almacenamiento, reactores de fabricación, fusoras, mezcladores de bandas, bicónicos, en 'V', granuladoras, amasadoras, batidoras y compactadoras, así como de molinos, tamizadoras, volteadores de bins, centrifugadoras, lechos fluidos, hornos y autoclaves. Posterior a la fabricación, nuestras máquinas pueden cubrir todas las operaciones de acondicionamiento del producto. Desde equipos de recubrimiento automáticos y semiautomáticos de pastillas -tabletas-, grageas, comprimidoras de pastillas y tabletas, capsuladoras, emblistadoras, termoformadoras, llenadoras selladoras de sobres, llenadoras de stick-pack, llenadoras de botes y frascos, llenadoras cerradoras de ampollas y viales hasta estuchadoras, contadoras de pastillas -cápsulas-, etiquetadoras, encartonadoras, agrupadoras, paletizadoras y retractiladoras.

No nos olvidamos de los equipos de laboratorio así como de los flujos laminares, cabinas de pesadas, controladoras de peso, captadores de polvo, revisadoras de ampollas, detectores de metales, elevadores, equipos de frío, agitadores, columnas de elevación, básculas, platos pulmón y aspiradores.

En definitiva, se trata de toda una amplia variedad de equipos y máquinas que nos permite disponer de la máquina más adecuada a las necesidades de nuestro cliente. No obstante, nuestro grupo también está formado por otras dos empresas, TECNOMECÁNICA ALCALÁ S.L. y CALDEFARMA S.L., dedicadas a la fabricación de equipos y maquinaria nueva adaptada a las especificaciones del cliente. Nuestra capacidad abarca desde la fabricación de formatos específicos hasta el diseño integral de maquinaria, con un recorrido desde la fase de diseño por ordenador hasta la de entrega final del equipo, incluyendo, si se demanda, la robotización de procesos. Nuestra fabricación en acero inoxidable de depósitos, bins IBC, reactores, mezcladores de todo tipo, bicónicos, 'V', de bins IBC, etc. son de una calidad y profesionalidad a la altura de las expectativas de cualquier sector.

Por todo ello, desde CEFENISA S.L. le animamos a que confíe en nuestra empresa para sus necesidades de maquinaria, mantenimientos, reparaciones, etc. y compruebe nuestra seriedad, servicio y profesionalidad ◀◀