

Datos para salvar vidas

Decía el político y filósofo inglés Francis Bacon que el conocimiento equivalía a poder y que cuanto más conocimiento acumulemos sobre algo, mayor será el poder que tengamos sobre él. Posiblemente Bacon sería hoy en día un gran defensor de las tecnologías de analítica cuyo fin último, sin importar el campo en el que se aplique, es siempre el mismo: el dato.



VIRGINIA SÁNCHEZ
RESPONSABLE DE PHARMA
& MEDTECH
EN GRUPO OESÍA

Sin embargo, la industria de la analítica de datos tiene ante sí un gran reto: hacer frente a un volumen ingente de información y que sigue creciendo cada vez más deprisa. En el caso de la industria farmacéutica el procesamiento de estos registros es particularmente importante, ya que podemos usar esos datos para salvar vidas.

Los datos que maneja la industria farmacéutica provienen de numerosas fuentes: estudios clínicos, registros médicos electrónicos, ensayos preclínicos, ventas de medicamentos, prescripciones por parte de los médicos, etc. Consolidar esta información para poder llevar a cabo avances en las investigaciones de nuevos medicamentos y vacunas puede representar un verdadero dolor de cabeza. Afortunadamente, cada vez contamos con más aliados tecnológicos que les pueden hacer frente.

Pero la investigación no es el único campo que se puede beneficiar de un buen procesamiento del dato en la industria farmacéutica. Una identificación temprana de ciertos patrones puede acelerar la toma de medidas proactivas que palién posibles efectos adversos de los medicamentos y crear perfiles tipo con diferentes niveles de riesgo para cada medicamento. Caminamos hacia un escenario donde los tratamientos que los médicos brindan a sus pacientes estarán cada vez más personalizados.

La capacidad de discriminación cada vez mayor que nos proporciona el procesamiento de grandes cantidades de datos puede ayudar a derribar mitos y modificar la forma en la que realizamos nuestros tratamientos, incluso los más agresivos. Los avances tecnológicos en el ámbito de la oncología se vienen dando tanto en el diagnóstico como en el tratamiento, es decir somos capaces de

hacer hoy por hoy un diagnóstico cada vez más precoz y un tratamiento más acertado, gracias a la información clínica del paciente, los exámenes de imagen, resultados de la biopsia y su genoma. Estamos pasando de las sesiones de quimioterapia sugeridas por guías clínicas generalistas, a tratamientos más específicos. La medicina personalizada o de precisión tiene en la analítica del dato a su mejor aliado.



Otros beneficios de la analítica de datos

Más allá de los beneficios para los pacientes, las herramientas de analytics para la industria farmacéutica tienen también beneficios puramente empresariales que conviene destacar. Por ejemplo, la toma de decisiones basadas en datos puede ayudar en toda la cadena de producción de medicamentos y aumentar así su productividad.

Uno de los beneficios que nos proporcionan los datos es tener a mano un histórico relativamente amplio, sobre el que podemos realizar análisis predictivos de cara a prever tendencias y comportamientos futuros de los consumidores. Estas predicciones nos ayudarán a gestionar picos de demandas, optimizar nuestros inventarios para evitar que caduquen medicamentos sin usarse y mejorar, en su conjunto, toda la producción.

Incluso esta predicción puede ir más allá de nuestro objeto de producción y centrarse 100% en la operativa. Por ejemplo, podemos anticipar cuándo una parte concreta de nuestra máquina va a romperse, lo que nos permitirá tener los recambios correspon-

dientes en stock, así como un mantenimiento regular que evite una ruptura en la cadena de suministros.

Desafíos

La aplicación de los datos, como todo remedio, también exige precauciones que deben ser tenidas en cuenta antes de profundizar más en su uso. La primera y más importante es la privacidad de la información. Todo dato generado por usuarios debe ser gestionado responsablemente. En el caso de la salud esta responsabilidad se eleva a las máximas cotas, por lo que los mayores estándares de confidencialidad deben ponerse en acción.

El segundo desafío al que se enfrenta la industria farmacéutica es la calidad y confiabilidad de los datos. Las conclusiones que saquemos a través de estudios se deben alcanzar asegurándonos la integridad y la calidad de los datos para así llegar a resultados correctos en beneficios de todos nosotros.

También hay que tener en cuenta que las fuentes de las que beben las empresas farmacéuticas son muy diversas. Cada una cuenta con sus propios sistemas, con lo cual hay que ser capaces de hacer frente a esa multiplicidad. Para contar con una visión holística que nos permita dar una respuesta global a los retos que se nos vayan presentando debemos alcanzar una buena integración de los diferentes sistemas.

Por último, cabe destacar que, además del beneficio económico que se puede obtener de una correcta explotación de los datos, en el caso particular de la industria farmacéutica, debido a su especificidad, los datos también representan salud, vida y esperanza para millones y millones de personas en todo el mundo. Lo que antes nos llevaría décadas ahora es posible en meses. Como cualquier otra sustancia que incorporamos a nuestra rutina, un consumo responsable de los datos será muy beneficioso para nuestra salud ●

POLAR EXPRES 
ENVÍOS A TEMPERATURA CONTROLADA

→
is now

CRYOPDP^o
a cryoport company



+34 810 516 399

SP-contact@cryopdp.com

Su partner logístico de temperatura controlada

para Estudios clínicos, Terapias génicas y celulares,
Productos farmacéuticos y APIS

Haga crecer su negocio con el transporte de:



Producto final
regulado



Muestras para análisis
de control de calidad



Muestras comerciales
para la venta



- ✓ Despacho aduanero
- ✓ Certificado GDP
- ✓ GPS para máxima seguridad y protección



cryopdp.com